

MEGAMC® 2065

20" DE D.E.-65" DE D.E. (500 MM-1600 MM)

MADE FOR

UNDERGROUND
CONSTRUCTION



ACERCA DE MEGAMC

Las máquinas de fusión MegaMc® de McElroy son una mezcla revolucionaria de potencia y versatilidad. Fueron las primeras máquinas de diámetro grande que aportaron la flexibilidad de las máquinas de diámetro pequeño a la fusión de diámetro grande. Robustas y resistentes, se diseñaron para cumplir las demandas de los sitios de trabajo en todo el mundo y son igualmente capaces de hacer fusiones de calidad en la zanja y en espacios reducidos.

Los carros MegaMc están montados en un chasis con ruedas para portabilidad y conveniencia en sitios de trabajo de canalizaciones de diámetro grande. Fácilmente remolcables al área de fusión, permanecen fijos mientras se fusionan y se jalan los tramos de la tubería.

Todas las funciones de fusión en la MegaMc se alimentan sin problemas a través del sistema hidráulico, incluyendo la fijación y liberación de las mordazas y el refrentado rápido y eficiente de los extremos de la tubería. Los elevadores hidráulicos de tubería ayudan a cargar y descargar tubería de la máquina.

Las MegaMc son compatibles con el DataLogger® de McElroy, el cual registra y documenta todo el proceso de fusión. Los registros en conjunto se utilizan para verificar que se siguieron los procedimientos de fusión adecuados antes de la instalación y se pueden almacenar y analizar en Vault™, un servidor seguro en Internet.

El tipo de tubería, los requerimientos del trabajo y los estándares de fusión son aspectos importantes de la planificación de un trabajo de fusión. Las MegaMc están disponibles en una diversidad de fuerzas de cilindro para cubrir las necesidades de su lugar de trabajo.

MEGAMC 2065 SERIE 2

Fabricada para aplicaciones de tubería más grandes, la MegaMc 2065 se ha utilizado en todo el mundo a medida que crecen los proyectos de canalización de polietileno de diámetro grande en todas las industrias. Fusiona a tope la tubería de 20" de D.E. a 65" de D.E. (500 mm a 1600 mm) y permite fusiones de la mayoría de los conectores sin soportes especiales ni extracción de las mordazas exteriores. Equipada con un exclusivo sistema de control semiautomático, solo se requiere un operador. El refrentador y el calentador se desplazan hidráulicamente de izquierda a derecha y pueden girar hacia adentro y hacia afuera de la máquina de fusión. También hay disponibles insertos biselados a inglete para fabricar codos.

ADDITIONAL IMAGES



STANDARD FEATURES

- ✓ Sistema patentado de guía central que distribuye uniformemente la fuerza alrededor de la unión
- ✓ Sistema de control hidráulico semiautomático estándar de la industria
- ✓ El control de mordaza independiente fácil de usar aporta más flexibilidad para las manos del operador
- ✓ El control digital avanzado del calentador ofrece un mejor control de la temperatura
- ✓ Estabilizadores resistentes para mayor estabilidad
- ✓ Los elevadores de tubos hidráulicos dobles ayudan a cargar y descargar tubos
- ✓ Fijación hidráulica estándar
- ✓ Insertos y mordazas con bordes dentados para evitar que el tubo se deslice durante la fusión
- ✓ Compatible con DataLogger®
- ✓ Diseño avanzado de hojas para ofrecer un refrentado uniforme y una vida útil prolongada
- ✓ Placas industriales recubiertas de teflón que cumplen con ISO
- ✓ Superficies de desgaste de aluminio anodizado duro para resistencia a la corrosión



DataLogger
COMPATIBLE

MEGAMC® 2065

20" DE D.E.-65" DE D.E. (500 MM-1600 MM)

SPECIFICATIONS

MODELS		ENGINE		CHASSIS	
A6300102	High Force, Fuerza alta de cilindro, 220-240 V	Engine Horse Power	10 HP	Frame	Welded steel construction
A6300104	High Force, Fuerza alta de cilindro, 380-415 V	Engine Fuel Type	Electric	Brake	Mechanical
WEIGHTS		POWER		MOBILITY	
Machine	14,000 lbs. (6,350.3 Kg)	Fuerza alta de cilindro, 380-415 V Minimum Power Requirements	49.6 kVA / 48.5 kW	Mobility Type	Tires - 12 - 16.5LTF, F-12
Spreader Bar	650 lbs. (294.8 Kg)	Fuerza alta de cilindro, 220-240 V Minimum Power Requirements	50 kVA / 48.8 kW	Transportation	Pulled via towing ring
Calentador de 20"-48" Heater	600 lbs. (272.2 Kg)	Calentador de 48"-65" Heater	220-240V, 38,437 Watts	Lifting	Lift points and lifting assembly
Calentador de 48"-65" Heater	713.5 lbs. (323.6 Kg)	Calentador de 20"-48" Heater	380-415V, 38,437 Watts	MACHINE DIMENSIONS	
Facer	1,200 lbs. (544.3 Kg)	Facer	Hydraulic	Machine Length	186.5" (4,737.1mm)
Shipping Weight	14,400 lbs. (6,531.7 Kg)	Fuerza alta de cilindro, 220-240 V Input Voltage Requirements	220-240V, 50 / 60 Hz, 3 Ph	Machine Width	108" (2,743.2mm)
HYDRAULICS		Fuerza alta de cilindro, 380-415 V Input Voltage Requirements	380-415V, 50 Hz, 3 Ph	Machine Height	112" (2,844.8mm)
System Pressure	1,500 PSI (103.4 BAR)	Plug type	125A, 4 Pole, 5 Wire Pin and Sleeve	INCLUDES	
Fusion Pressure	1,500 PSI (103.4 BAR)	Plug type	200A, 4 Pole, 4 Wire	Máquina de fusión, refrentador, calentadores de 48" y 65", conjunto de insertos maestros de 63,51" y conjunto de elevación.	
Hydraulic Reservoir Capacity	24 Gallons (90.8 Liters)				